

AM₃P

Tel : +33 2 41 30 29 00
Fax : +33 2 41 46 34 60

E-mail: contact@am3p-viricel.com
Internet: www.am3p-viricel.com

Chape Liquide
SERIES



L'installation à mortier liquide la plus moderne et la plus rapide, entièrement automatique



Sable et liant sont chargés auprès d'une station de remplissage locale.



Durant le processus de production, des matières premières peuvent être rechargées.



Le tuyau de transport peut rapidement et simplement être enroulé à l'aide de l'enrouleur électrique

Innovant et pertinent

Les changements technologiques sont sans nul doute une des principales sources de croissance et de développement. Des innovations peuvent considérablement favoriser la capacité de production d'une entreprise, avec pour conséquence une augmentation de revenu.

Les marchés changent vite. Les possibilités technologiques encore plus vite.

En ces temps où la logistique et l'efficacité marquent de plus en plus leur empreinte sur le processus de production, le choix d'une méthode de travail et du matériel correspondant est d'une importance capitale.

Entièrement automatisé

Les machines de la S-série représentent la toute dernière génération d'installations à mortier, spécialement conçues pour les entreprises du secteur des sols qui se consacrent à la production de sols coulés.

Tout comme la F-Serie, ces machines sont également équipées d'un conteneur de remplissage, réparti en un compartiment à sable et un compartiment à liant. Les différentes matières premières sont transportées vers le mélangeur rapide à l'aide d'un système horizontal. Dans le mélangeur rapide, les diverses matières premières sont malangées jusqu'à l'obtention d'un mortier liquide de haute qualité. Sous le mélangeur rapide se trouve un mélangeur de stock muni d'une pompe rotative qui transporte continuellement le mortier liquide déjà mélangé vers le chantier. Le fonctionnement entièrement automatique de l'installation garantit une qualité constante du mortier coulé et un résultat final professionnel. De plus, ces machines se distinguent également par une utilisation simple, un confort d'utilisation et un haut rendement.

Qualité

La S-série utilise un système de pesage géré par ordinateur et une indication de niveau pour un dosage automatique des matières premières. Le mélangeur rapide est placé sur des cellules de pesage, ce qui permet d'obtenir exactement la spécification de mortier liquide souhaitée. Pour disposer en permanence de suffisamment de mortier liquide, le mélangeur de stock est équipé d'un capteur de niveau. Étant donné le dosage précis des matières premières, vous produisez toujours un mortier coulé homogène et de la plus haute qualité. Par défaut, via le programme informatique et l'imprimante, la consommation exacte de matériau est également connue.

Entièrement autonome

Ces machines sont commandées au moyen d'une unité diesel, laquelle se compose d'un moteur diesel* puissant ainsi qu'une pompe hydraulique, un générateur et un compresseur. De cette façon, aucune source de courant externe n'est nécessaire.

Productivité

Le caractère entièrement automatique du processus de remplissage, de mélange et de pompage fait que plus aucun matériau onéreux prémélangé via des fournisseurs externes ni aucun homme ne sont nécessaires pour le remplissage manuel de la machine. Suivant le matériau et la distance jusqu'au chantier, il est possible de pomper jusqu'à 12.5 m³ de mortier coulé à l'heure.



Un dosage précis de matières premières via des cellules de pesage et un capteur de niveau



Le nettoyeur haute pression permet de garder facilement la machine propre.



Système de remplissage pneumatique pour recharger des liants



Les proportions du mélange souhaité sont introduites sur le panneau de commandes de l'armoire de commandes.



Avant que le mortier coulé ne soit pompé, il est mélangé dans le mélangeur rapide



Dans le mélangeur de stock, une pompe rotative est placée, laquelle se charge du pompage du mortier sur le chantier.

Spécifications techniques *1

Moteur diesel *	John Deere 4045TF280 - 4 cylindres *
Puissance	56 kW (75 pk) à 2400 tours/min
Réservoir de carburant *	300 litres
Compresseur	400 l/min, 9 bars
Générateur	19 kVA, 15 kW, 1500 tours/min
Capacité de pompage *2	Jusqu'à 12.5 m³/heure
Distance de pompage *2	Hauteur env. 30 étages, distance env. 180 m
Mélangeur rapide	400 litres
Mélangeur de stock	800 litres
Contenance du conteneur de remplissage S2.15	15.0 m³ (env. 22.5 tonnes) sable 9.0 m³ (env. 11,5 tonnes) liant
Contenance du conteneur de remplissage S3.17	17.0 m³ (env. 25.5 tonnes) sable 13.0 m³ (env. 17.0 tonnes) liant
Contenance du conteneur de remplissage S3.20	20.0 m³ (env. 30,0 tonnes) sable 9.0 m³ (env. 11,5 tonnes) liant
Contenance du conteneur de remplissage S4.15	15.0 m³ (env. 22.5 tonnes) sable 7.5 m³ (env. 9.0 tonnes) liant
Contenance du réservoir d'eau	1500 litres
Pompe à eau	7,2 m³/heure, 5 bars
Puissance sonore suivant EU-RL 2000/14/EC	103 Lwa

La S-série est livrée de façon standard avec :

- Enrouleur électrique adapté pour tuyau de transport de 100 mètres
- 2 x 20 mètres de tuyau de transport (50 mm)
- 1 x 20 mètres de tuyau de transport (40 mm)
- Bac à outils avec tiroir escamotable *
- Espace de rangement derrière des toiles coulissantes
- Graissage central sur la machine
- Commande à distance radiographique avec kit voiture
- Toile de protection pour le compartiment à sable
- Nettoyeur haute pression avec pistolet et enrouleur de tuyau
- PLC, imprimante et arrêt d'urgence
- Dosage de liquides

Les machines de la S-série satisfont aux directives CE et sont reconnues par les organismes agréés ci-dessous.



* à l'exception de S4.15

*1 Sous réserve de modifications

*2 Suivant le matériau utilisé

Le liant peut être (re)chargé à l'aide d'un véhicule de transport en vrac ou via un silo.





Capacité de pompage jusqu'à 12,5 m³/heure 30 étages de hauteur ou 180 mètres de distance **



Avec la commande à distance, la machine peut être commandée depuis le chantier



Grâce à la S-série, une grande surface de sol liquide peut être produite chaque jour

Fiable et rentable

Efficacité

Avec la S-série, l'entreprise de sol a tout ce dont elle a besoin pour une production quotidienne. Étant donné que nous transportons également du sable et du liant en vrac, une importante économie peut être réalisée sur les frais de matériaux. Via ce mode de travail, les matières premières pour la production du mortier liquide sont directement disponibles sur place et, après installation de la machine sur le chantier, l'entreprise peut directement commencer à produire le sol souhaité.

En travaillant avec la S-série, plus de perte de matériaux inutile : le matériau restant est simplement emporté vers un autre chantier. En outre, une fois les activités terminées, le chantier est laissé propre, sans problème.

Maniabilité

L'installation de la machine sur le chantier est simple et la machine ne prend que peu de place. Sur le chantier, seul un raccordement à l'eau est nécessaire pour pouvoir commencer à produire du mortier de sol liquide. Étant donné que les machines sont assemblées sur une remorque ou le châssis d'un camion, elles sont facilement déplaçables.

La S-série est conçue de manière à pouvoir fonctionner même dans de mauvaises conditions climatiques. Pour le remplissage du mélangeur rapide, le conteneur de remplissage ne doit pas basculer, ce qui permet à la machine de continuer à produire même en présence de vents violents. Durant la production de mortier liquide, les matières premières sont préchauffées et la machine peut donc continuer à travailler même en période de gel.

Étant donné que l'apport de matières premières est réalisé suivant un principe de transport horizontal, les machines sont donc également utilisables dans des situations où la hauteur est réduite. En outre, un sol bien plat n'est pas spécifiquement requis pour bien fonctionner.

S-série

La S-série regroupe divers modèles. Les machines diffèrent en ce qui concerne la taille des compartiments à matières premières et l'application. Vous pouvez opter pour une machine à assembler sur une remorque à 2 ou 3 essieux, ou encore sur le châssis d'un camion à 4 essieux.

Suivant les attentes du client, nous pouvons déterminer la machine la mieux adaptée. Ce faisant, nous tenons compte également des dispositions légales en vigueur et du domaine d'application.

Châssis de semi-remorques

Les remorques sur lesquelles la S-série est assemblée sont par défaut équipées d'essieux avec freins à tambour BPW ECO avec système de freinage EBS/ABS.

En outre, toutes les semi-remorques sont équipées de façon standard d'un système de commande. Ainsi, les manœuvres dans des rues étroites ou sur des chantiers sont plus aisées. Sur le S2.15, le dernier essieu de la semi-remorque est commandé par des barres. Les S3.17 et S3.20 sont équipées du système de commande Renders X-steering, assurant une parfaite répartition de la pression sur les essieux du tracteur et de la remorque. Dès lors, une trop forte pression sur les essieux ou la section d'accouplement est exclue. La bonne répartition du poids garantit elle aussi une capacité de freinage optimale et une grande stabilité. Enfin, le système veille à une économie en carburant de 4 à 8 %.

Avec le système X-steering, le premier et le dernier essieu sont commandés en sens inverse. L'essieu central est un essieu fixe. La semi-remorque suit ainsi exactement le chemin parcouru par le tracteur et le problème de l'angle mort est ainsi fortement réduit. La friction au niveau des pneus est minimale. Pneus, freins et suspensions se voient ainsi garantir une plus longue durée de vie. Le premier essieu est en outre un essieu élévateur.

Chaque machine présente ses propres caractéristiques, mais le résultat final est univoque : un sol de haute qualité dont la production est rapide et aisée.



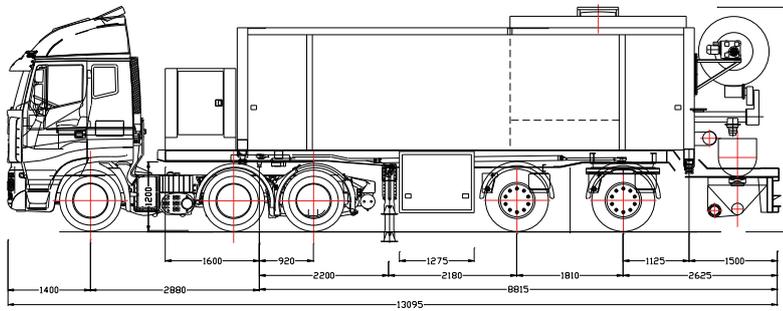
Le grand bac à outils avec tiroir escamotable offre suffisamment d'espace de rangement



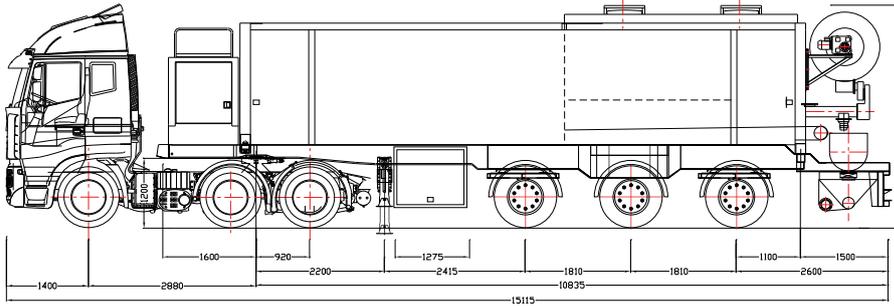
Le S3.17 et S3.20 sont équipés par défaut d'un système Renders X-steering et d'un essieu élévateur



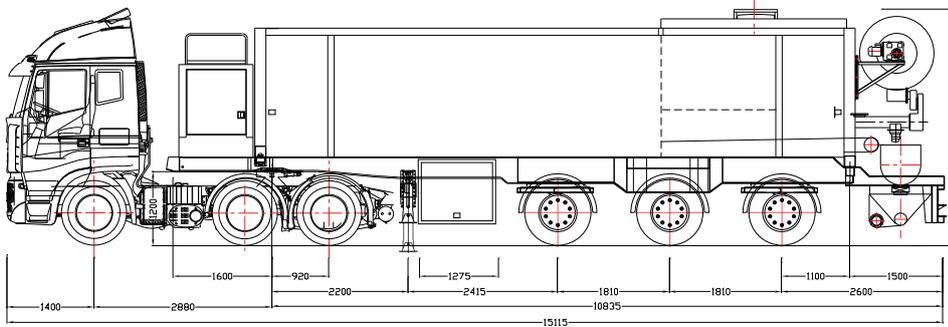
Moteur diesel puissant avec pompe hydraulique et générateur



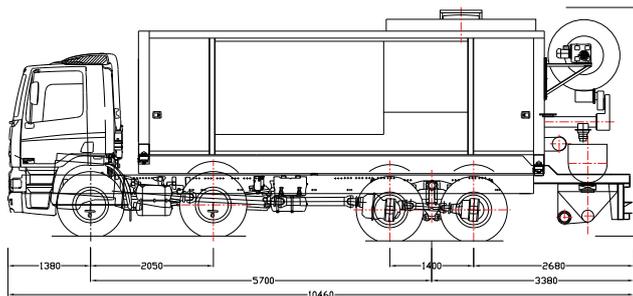
S2.15	Tracteur 4x2	Tracteur 6x2
Masse maximale autorisée France	38.000 kg	40.000 kg
M.M.A. Tracteur	18.000 kg	26.000 kg
M.M.A. S2.15	20.000 kg	20.000 kg
Capacité de charge utile brute S2.15 France	19.500 kg	20.500 kg
Tare tracteur	6.500 kg	7.500 kg
Tare S2.15	12.000 kg	12.000 kg



S3.17	Tracteur 4x2	Tracteur 6x2
Masse maximale autorisée France	40.000 kg	40.000 kg
M.M.A. Tracteur	19.000 kg	26.000 kg
M.M.A. S3.17	27.000 kg	27.000 kg
Capacité de charge utile brute S3.17 France	20.500 kg	19.500 kg
Tare tracteur	6.500 kg	7.500 kg
Tare S3.17	13.000 kg	13.000 kg



S3.20	Tracteur 4x2	Tracteur 6x2
Masse maximale autorisée France	40.000 kg	40.000 kg
M.M.A. Tracteur	19.000 kg	26.000 kg
M.M.A. S3.20	27.000 kg	27.000 kg
Capacité de charge utile brute S3.20 France	20.500 kg	19.500 kg
Tare tracteur	6.500 kg	7.500 kg
Tare S3.20	13.000 kg	13.000 kg



S4.15	Tracteur 8x4	Tracteur 8x2
Masse maximale autorisée France	32.000 kg	32.000 kg
Capacité de charge utile brute S4.15 France	13.700 kg	14.700 kg
Tare châssis du camion	10.300 kg	9.300 kg
Tare S4.15	8.000 kg	8.000 kg

S2.15

Semi-remorque à 2 essieux

Compartment à sable de 15 m³

Compartment à liant 9 m³

S3.17

Semi-remorque à 3 essieux

Compartment à sable de 17 m³

Compartment à liant 13 m³

S3.20

Semi-remorque à 3 essieux

Compartment à sable de 20 m³

Compartment à liant 9 m³

S4.15

Convient pour
Châssis de camion à 4 essieux

Compartment à sable de 15 m³

Compartment à liant 7.5 m³